CAL

Interacumulador solar con serpentín espiral fijo
Solar storage tank with fixed spiral coil

Los productos de la serie CAL son interacumuladores para la producción y almacenamiento de agua caliente sanitaria. La toma inferior del intercambiador alcanzan la parte inferior calentando así una mayor cantidad de agua.

The CAL series products are storage tanks for the production and storage of domestic hot water. The bottom coil of the heat exchanger runs down to the bottom of the storage tank, thus heating a higher volume of water.

Todos los depósitos aislados cumplen con los requisitos de las directivas 2009/125 / CE y 2010/30 / UE sobre eficiencia energética
All the insulated tanks, comply with the directive 2009/125/CE and 2010/30UE about energy efficiency

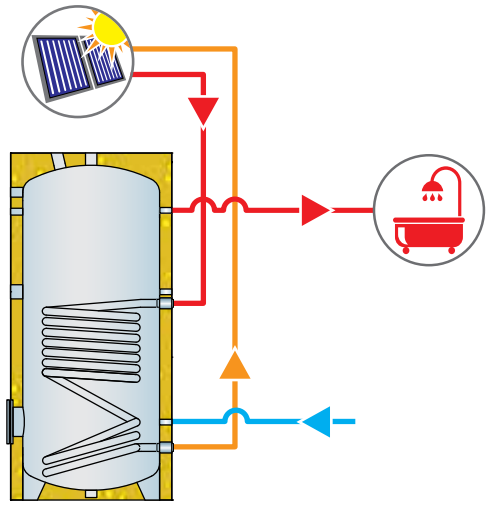
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS *TECHNICAL FEATURES*	
Construcción acumulador ***Storage tank construction***	Acero al carbono de alta calidad *High quality carbon steel*
Tratamiento interno ***Inside treatment***	Vitrificación, adecuada para agua para uso alimentario según las directivas CE, D.M. 174 *Vitrification suitable for drinking water in accordance with EC directives*
Aislamiento ***Insulated***	Poliuretano rígido inyectado, espesor 50 mm *Injected rigid polyurethane, 50 mm thick*
Revestimiento externo ***Outside covering***	PVC acoplado *Laminated PVC*
Acumulador ***Storage tank***	Pmax 10 bar - Tmax 95°C
Intercambiador ***Heat exchanger***	Pmax 12 bar - Tmax 110°C
Accesorios estándar ***Standard accessories***	Ánodo de magnesio *Magnesium anode*
Garantía ***Warranty***	5 años *5 years*

CAL
VITRIFICACIÓN *VITRIFICATION*
Aislamiento rígido espesor **50 mm**
*Rigid insulation **50 mm** thick*

lt	Código *Code*	€	Clase Energética ErP
150	CAL0150IN		**C**
200	CAL0200IN		**C**
300	CAL0300IN		**C**
400	CAL0400IN		**C**
500	CAL0500IN		**C**

Lista de precios de accesorios y repuestos en página 29
Accessories and spare parts price list available at page 29

Ejemplo de instalación ***Example of a system***

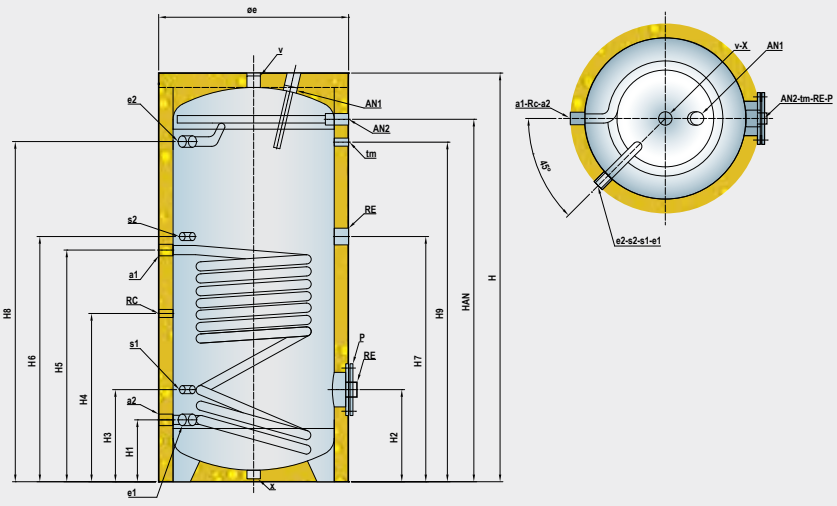


Productos que cumplen con la directiva 2014/68 / UE PED (Art.4 Par.3)
Products complying with the directive 2014/68/UE PED (Art.4 Par.3)

Uso: agua caliente sanitaria
Use: domestic hot water

Se puede combinar con:
Combined with:

Diseño técnico *Technical drawing*



v	Conexión Auxiliar *Auxiliary fitting*
e1	Entrada agua sanitaria *Domestic water circuit inlet*
e2	Salida agua caliente sanitaria *Domestic hot water circuit outlet*
s1-s2	Sonda *Probe*
a1-a2	Entrada / Salida circuito solar *Solar circuit inlet / outlet*
RC	Recirculación *Recirculation*
tm	Sonda *Probe*
RE	Conexión resistencia eléctrica (solo integración) *Electric heater fitting (only integration)*
AN1	Ánodo 150-200-300 LT *Anode 150-200-300 LT*
AN2	Ánodo 400-500 LT *Anode 400-500 LT*
P	Brida de inspección *Inspection opening*
x	Desagüe *Drain*

lt	CONEXIONES *CONNECTIONS*									
	e1-e2	**a1-a2**	**v**	**AN1**	**AN2**	**RE**	**RC**	**s1-s2-tm**	**x**	**P**
150	G1”-F	G1”-F	G1”-F	G1"1/4-F	-	G1”1/2-F	G3/4"-F	G1/2”-F	G1”-F	ø110/180
200	G1”-F	G1”-F	G1”-F	G1"1/4-F	-	G1”1/2-F	G3/4"-F	G1/2”-F	G1”-F	ø110/180
300	G1”-F	G1”-F	G1”-F	G1"1/4-F	-	G1”1/2-F	G3/4"-F	G1/2”-F	G1”-F	ø110/180
400	G1”1/4-F	G1”-F	G1”-F	-	G1”1/4-F	G1”1/2-F	G3/4”-F	G1/2”-F	G1”-F	ø110/180
500	G1”1/2-F	G1”-F	G1”-F	-	G1”1/4-F	G1”1/2-F	G3/4”-F	G1/2”-F	G1”-F	ø110/180

lt	MEDIDAS *SIZES* (mm)												**Peso** *Weight* (Kg)
	ø est	**H**	**H1**	**H2**	**H3**	**H4**	**H5**	**H6**	**H7**	**H8**	**H9**	**HAN**	
150	560	1070	202	309	412	450	592	822	780	868	868	-	59
200	560	1340	202	309	392	500	692	892	850	1340	1340	-	73
300	660	1420	215	320	407	663	805	897	950	1165	1170	-	104
400	750	1470	270	450	460	673	850	950	900	1204	1204	1079	145
500	750	1720	270	450	568	831	960	1168	1130	1453	1453	1340	167

lt	RENDIMIENTO *PERFORMANCE*					
	m²	KW	1 l/h	min (2)	l/h (3)	l/10′ (3)
150	0.74	27	2322	26	490	208
200	0.90	27	2322	30	704	250
300	1.20	36	3096	33	938	293
400	1.50	43	3698	37	1121	369
500	1.80	53	4558	38	1381	457

(1) Potencia térmica del intercambiador calculada suponiendo una temperatura de entrada / salida del circuito primario de 80/70 ° C y una temperatura de entrada de agua caliente sanitaria de 12 ° C.
(2) Tiempo requerido para elevar la temperatura de la entrada de agua sanitaria, 12 ° C, a la temperatura de almacenamiento de 60 ° C.
(3) Cantidad de agua caliente sanitaria disponible a la temperatura de funcionamiento de 45 ° C de forma continua o en los primeros 10 minutos.

(1) Heat exchanger output calculated assuming a primary circuit inlet/outlet temperature of 80/70°C and a DHW inlet temperature of 12°C.
(2) Time needed to increase the domestic water inlet temperature, 12°C, to the storage temperature of 60°C.
(3) Quantity of domestic hot water available at a delivery temperature of 45°C, continuously or in the first 10 minutes.

- lt — Capacidad acumulador (lt.) / *Storage tank capacity (lt.)*
- 1 l/h — Caudal primario (l/h) / *Primary flow-rate (l/h)*
- l/10′ — Caudal agua caliente sanitaria (l/10′) / *DHW flow-rate in the first 10 min (l/10′)*
- m² — Superficie intercambiador (m2) - inferior / *Heat exchanger surface (m²) - bottom*
- min — Tiempo de arranque (min.) / *Time to reach temperature (min.)*
- KW — Potencia de intercambio (Kw) / *Heat exchanger power (Kw)*
- l/h — Caudal ACS (l/h) / *DHW flow-rate (l/h)*