CMAX

Interacumulador con serpentín espiral fijo para BOMBAS DE CALOR
Storage tank with fixed spiral coil for HEAT PUMP

Los productos de la serie CMAX son interacumuladores para la producción y almacenamiento de agua caliente sanitaria. Las espirales más bajas del intercambiador alcanzan la parte inferior de la caldera, calentando así una mayor cantidad de agua. El intercambiador se caracteriza por una superficie de intercambio alta para obtener el máximo rendimiento con el calor suministrado por una bomba de calor.

The CMAX series products are storage tanks for the production and storage of domestic hot water. The bottom coil of the heat exchanger runs down to the bottom of the storage tank, thus heating a higher volume of water. The heat exchanger is featured a high heat exchange to ensure maximum performance with heat provided by a heat pump.

Todos los depósitos aislados cumplen con los requisitos de las directivas 2009/125 / CE y 2010/30 / UE sobre eficiencia energética
All the insulated tanks, comply with the directive 2009/125/CE and 2010/30UE about energy efficiency

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS *TECHNICAL FEATURES*	
Construcción acumulador ***Storage tank construction***	Acero al carbono de alta calidad *High quality carbon steel*
Tratamiento interno ***Inside treatment***	Vitrificación, adecuada para agua para uso alimentario según las directivas CE, D.M. 174 *Vitrification suitable for drinking water in accordance with EC directives*
Aislamiento ***Insulated***	Poliuretano rígido inyectado, espesor 50 mm *Injected rigid polyurethane, 50 mm thick*
Revestimiento externo ***Outside covering***	PVC acoplado *Laminated PVC*
Acumulador ***Storage tank***	Pmax 10 bar - Tmax 95°C
Intercambiador ***Heat exchanger***	Pmax 12 bar - Tmax 110°C
Accesorios estándar ***Standard accessories***	Ánodo de magnesio con tester de control *Magnesium anode with tester*
Garantía ***Warranty***	5 años *5 years*

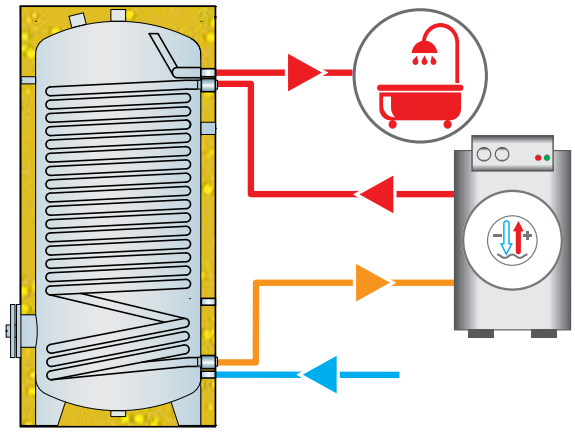
CMAX
VITRIFICACIÓN *VITRIFICATION*

Aislamiento rígido espesor **50 mm**
*Rigid insulation **50 mm** thick*

lt	Código *Code*	€	Clase Energética ErP
300	CMAX0300IN		**C**
500	CMAX0500IN		**C**

Lista de precios de accesorios y repuestos en página 29
Accessories and spare parts price list available at page 29

Ejemplo de instalación ***Example of a system***

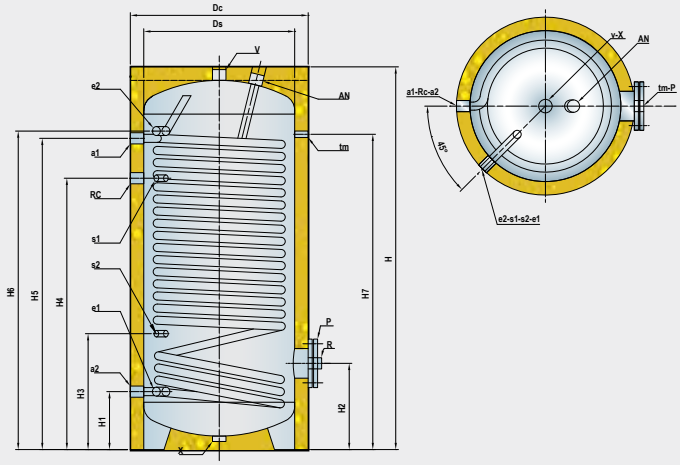


Productos que cumplen con la directiva 2014/68/UE PED (Art.4 Par.3)
Products complying with the directive 2014/68/UE PED (Art.4 Par.3)

Uso: agua caliente sanitaria
Use: domestic hot water

Se puede combinar con:
Combined with:

Diseño técnico *Technical drawing*



v	Auxiliar *Auxiliary fitting*
e1	Entrada agua sanitaria *Domestic water circuit inlet*
e2	Salida agua caliente sanitaria *Domestic hot water circuit outlet*
s1-s2	Sonda *Probe*
a1	Entrada circuito solar *Solar circuit inlet*
a2	Salida circuito solar *Solar circuit outlet*
RC	Recirculación *Recirculation*
tm	Sonda *Probe*
AN	Ánodo *Anode*
P	Brida de inspección *Inspection opening*
X	Desagüe *Drain*

lt	CONEXIONES *CONNECTIONS*												
	e1	**e2**	**a1**	**a2**	**v**	**AN**	**RC**	**tm**	**s1-s2**	**X**	**tm**	**P**	**R**
300	G1”-F	G1”-F	G1”-F	G1”-F	G1”-F	G1"1/4-F	G3/4"-F	G1/2”-F	G1/2"-F	G1”-F	G1/2”-F	ø110/180	G1”1/2
500	G1”1/2-F	G1”1/2-F	G1”-F	G1”-F	G1”-F	G1"1/4-F	G1"-F	G1/2”-F	G1/2"-F	G1”-F	G1/2”-F	ø110/180	G1”1/2

lt	MEDIDAS *SIZES* (mm)										Peso *Weight* (Kg)
	Ds	**Dc**	**H**	**H1**	**H2**	**H3**	**H4**	**H5**	**H6**	**H7**	
300	510	610	1700	230	300	370	1225	1475	1475	1200	130
500	650	750	1900	250	345	430	1390	1625	1640	1370	195

RENDIMIENTO *PERFORMANCE*										
lt	m²	Cond. 1				Cond. 2				
		KW	1 l/h	l/h (2)	min (2) (3)	KW (1)	1 l/h	l/h (2)	min (2) (3)	
300	3,3	49,5	8514	1021	30	54,5	4687	1124	27	
500	4,6	69,0	11868	1424	37	76,0	6536	1568	32	

(1) Potencia térmica del intercambiador calculada suponiendo una temperatura de entrada / salida de 55/50 ˚ C en cond. 1 y 60/50 ˚ C en cond. 2, temperatura de almacenamiento 50 ˚ C y temperatura de entrada sanitaria 10 ˚ C;
(2) Cantidad de agua caliente sanitaria disponible a la temperatura de funcionamiento de 45 ˚ C continuamente;
(3) Tiempo requerido para elevar la temperatura de la entrada de agua sanitaria, 10 ˚ C, a la temperatura de almacenamiento de 50 ˚ C.

(1) Heat exchanger output calculated assuming a primary circuit inlet/outlet temperature of 55/50°C at cond. 1 and 60/50°C at cond. 2, a storage temperature of 50°C and a DHW inlet temperature of 10°C.;
(2) Quantity of domestic hot water available at a delivery temperature of 45°C, continuously;
(3) Time needed to increase the domestic water inlet temperature, 10°C, to the storage temperature of 50°C.

Capacidad almacenamiento (lt.) *Storage tank capacity (lt.)*	Superficie de intercambio (m2) *Heat exchanger surface (m²)*	Potencia de intercambio (Kw) *Heat exchanger power (Kw)*
Caudal primario (l / h) *Primary flow-rate (l/h)*	Caudal de ACS (l / h)) *DHW flow-rate (l/h)*	Tiempo de arranque (min.) *TIme to reach temperature (min.)*